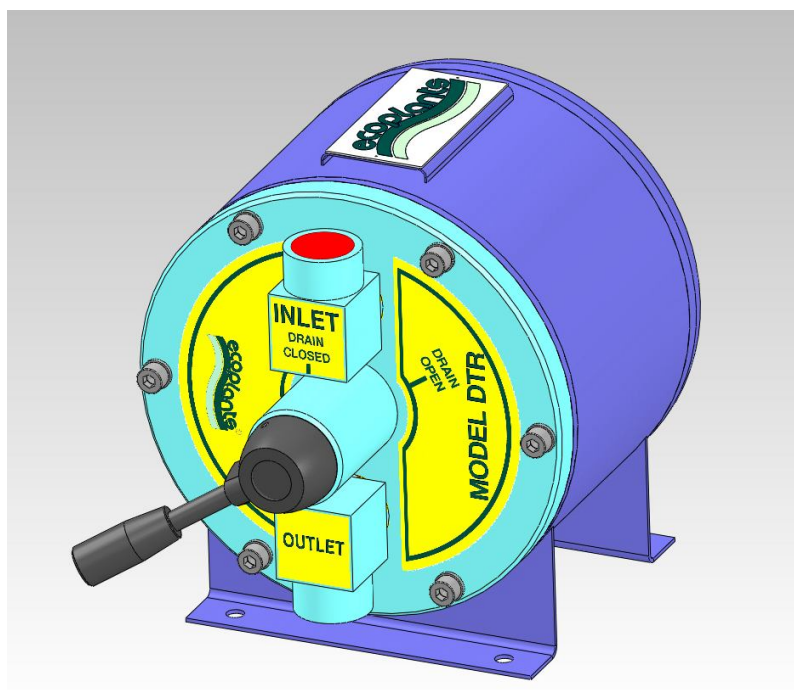


SCARICATORE DI CONDENSA tipo DTR

DRIP TRAP DTR Type



- Chiusura del gas durante il drenaggio
- Può funzionare a mano o automaticamente con un temporizzatore elettronico
- Sensore di livello a richiesta
- 0,35 bar standard; disponibili pressioni più alte
- 5 o 10 Litri di Capacità
- *Positive Gas Shut-off While Draining*
- *Can be Operated Manually or Remotely with an Electronic Timer*
- *Level Sensor Option*
- *0,35 bar Standard; Higher Pressure Available*
- *5 o 10 Liter Capacities*

SPECIFICATION DATA

APPLICAZIONI

Nelle linee del gas da digestione anaerobica

Nelle tubazioni per il gas da fermentazione

Nelle linee di ventilazione a bassa pressione

Lo scaricatore di condensa **DTR** provvede alla continua e sicura rimozione della condensa da punti bassi delle tubazioni di gas a bassa pressione.

Rimuovendo il liquido condensato si proteggono le tubazioni e l'attrezzatura dalla corrosione e dai danni del "colpo d'ariete".

APPLICATIONS

Anaerobic digester gas train

Fermentation off gas piping systems

Low pressure vent lines

*The **DTR** Drip Trap provides for the continuous, safe removal of condensate from low points in low pressure gas piping systems.*

Removing condensed liquid protects the piping and equipment from corrosion and "water hammer" damage.

DESCRIZIONE

L'unità raccoglie liquido fino a che la valvola a disco rotante non è aperta a mano. La valvola sigilla l'apertura del gas prima che venga aperto lo scarico per rimuovere la condensa, senza far uscire il gas.

E' disponibile un attuatore elettronico con comando temporizzato per scaricare, automaticamente, la trappola ad un intervallo di tempo determinato. Le elettroniche per il temporizzatore sono disponibili in custodie a prova di esplosione.

Unità per alta e bassa pressione consentono l'uso in ogni zona bassa del sistema del gas di digestione.

Disponibile in due versioni da 5 e 10 litri, con attacchi filettati da 1" G per l'ingresso e l'uscita, il **DTR** della **ECOPLANTS** si adatta a qualsiasi richiesta di condensazione o di raccolta dei drenaggi. I suoi componenti in acciaio inossidabile resistono ai più severi ambienti di processo. Il **DTR** è specificamente progettato per uso in presenza di idrogeno solforato e di metano caldo ed umido, che sono i componenti principali del gas di digestione negli impianti municipali di trattamento delle acque di scarico.

DESCRIPTION AND OPERATION

The unit collects liquid until the ported rotating disc valve is manually opened. The valve seals the gas port prior to opening the drain port allowing for removal of condensate without gas escaping.

An optional timer controlled electronic actuator is available which will automatically drain the trap at a given time interval. The electronics for the timer are available in an explosion proof enclosure.

High and low pressure rated units allow for use in any low area of the digester gas system.

SPECIFICATION DATA

Available in either 5 or 10 liters sizes and with 1" G inlets and outlets, the **ECOPLANTS DTR** adapts to any condensation or drainage collection requirement. Its stainless steel components withstand the severest of process environments. The **DTR** is especially designed for hydrogen sulfide and hot, wet methane which are the main components of digester gas streams in municipal waste water treatment facilities.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Capacità disponibili	litri	5 - 10
- Attacchi Ingresso/Uscita	G	1"
- Materiali di costruzione	Aisi	304 – 316L– 316Ti
- Pressione massima di lavoro (Std)	bar	0,35

SPECIFICATIONS

- Available sizes/capacity	liters	5 - 10
- Inlet/Outlet connections	G	1"
- Materials of construction	Aisi	304 – 316L – 316Ti
- Maximum Working Pressure (Std)	bar	0,35

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Grandezza / Size	A (mm)	B (mm)
5	360	265
10	500	405

